

OLEJ BAZOWY SN 500

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jednostka	Metoda badań	Wartość
Gęstość w temp. 15 °C	g/cm ³	ISO 12185	Wynikowo
Wygląd w temp. 25 °C	-	Wizualnie	Przezroczysty, bez zawiesin
Lepkość kinematyczna w temp. 40 °C	mm ² /s	ISO 3104	90,0 – 120,0
Lepkość kinematyczna w temp. 100 °C	mm ² /s	ISO 3104	10,40 – 12,0
Wskaźnik lepkości	-	ISO 2909	min. 90
Temperatura zapłonu, Cleveland	°C	ISO 2592	min. 240
Temperatura płynięcia	°C	ISO 3016	max. -12
Liczba kwasowa	mg KOH/g	ISO 6618	max. 0,05
MCR	% (m/m)	ISO 10370	max. 0,25
Pozostałość po spopieleniu	% (m/m)	ISO 6245	max. 0,010
Barwa (ASTM)	-	ISO 2049	max. 3,5
Zawartość siarki	% (m/m)	EN ISO 8754	max. 0,40
PCA	% (m/m)	IP 346	max. 2,9
CA	%	ASTM D 2140	max. 8,0
VGC	%	ASTM D 2140	0,80 – 0,82
Zawartość części lotnych, Noack	% (m/m)	ASTM D 5800 B	max. 6,0
Czas rozdziału emulsji olej-woda w temp. 82 °C	perc	ISO 6614	max 15
Zdolność wydzielania powietrza w temp. 75 °C	perc	ISO 9120	max. 6
Zawartość wody	% (m/m)	ISO 9029	max. 0,025

OPAKOWANIE: LUZEM

NARMAK TRADE S.R.O.

sídlo: Smetanova 2083/2a, Český Těšín, PSČ 737 01, DIČ: CZ04493184,
 společnost zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl C, vložka 63833