

OLEJ BAZOWY 10/95

ZASTOSOWANIE:

Olej bazowy 10/95 jest stosowny do produkcji środków smarowych.

Wymagania	Jednostka	Min.	Max.	Wartość typowa	Metoda badań
Wygląd w temperaturze 20°C	-			Przezroczysty, bez zawiesin	Wizualnie
Lepkość strukturalna w temp. -20°C	mPa.s			2600	PN-88C/04150
Lepkość kinematyczna w temp. 100 °C, nie niższa niż	mm ² /s	5,2	5,9	5,52	PN-EN ISO3104 ASTM D 445
Lepkość kinematyczna w temp. 40 °C	mm ² /s			34	PN-EN ISO3104 ASTM D 445
Wskaźnik lepkości nie niższy niż	-	95		96	PN-79/C04013 ASTM D 2270
Temperatura płynięcia nie wyższa niż	°C		-15	-15	ASTM D-5950 ASTM D-5985 ASTM D-97
Temperatura zapłonu nie niższa niż	°C	210		230	PN EN ISO 2592 ASTM D 92
Pozostałość po koksowaniu nie więcej niż	%(m/m)		0,03	nie zaw.	PN EN ISO 10370 ASTM D-4530
Liczba kwasowa nie wyższa niż	mgKOH/g		0,05	0,014	PN-88/C04049
Pozostałość po spopieleniu nie więcej niż	%(m/m)		0,005	nie zaw.	PN EN ISO 6245 ASTM D 482
Zawartość wody	%(m/m)			nie zaw.	PN EN ISO 12937 ASTM D 6304
Działanie korodujące w temp. 100 °C w ciągu 3h na płytkach miedzi	Stopień korozji		1	1	PN EN ISO 2160 ASTM D 130
Zawartość części lotnych metodą Noacka	%(m/m)		15	11	PN-C-04124:2000 DIN 51581
Odporność na pienienie					PN-85/C04055
Skłonność do pienienia:					
w temp. 25 °C				250	
w temp. 95 °C	ml			25	
w temp. 25 °C po temp. 95oC				250	
Trwałość piany:					
w temp. 25 °C				0	
w temp. 95 °C	ml			0	
w temp. 25 °C po temp. 95oC				0	
Barwa nie wyższa niż	Numer wzorca		1	0,5	PN-80/C-04034 ASTM D 1500
Gęstość w temp. 15 °C	g/cm ³			0,864	PN EN ISO 12185 ASTM D-4052