
HYDROKRAKOWANY OLEJ BAZOWY SK 70N

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE:

PARAMETR	METODY BADAŃ	WARTOŚĆ	SPECYFIKACJE
Wygląd	Wizualnie	Jasny i przejrzysty	Jasny i przejrzysty
Gęstość względna w temp. 15/4 °C	ASTM D 1298	0,8299	Raport
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, cSt	ASTM D 445	11,70	10,00 – 14,00
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, cSt	ASTM D 445	2,968	Max. 3,3
Temperatura zapłonu, °C	ASTM D 92	202	Min. 180
Temperatura płynięcia, °C	ASTM D 97	-30	Max. -21
Kolor Saybolt	Saybolt	+29	Min. +25
Punkt anilinowy, °C	Punkt anilinowy	106	Max. 115
Siarka, ppm	ASTM D 2622	< 1	Raport
Całkowita liczba kwasowa, mg KOH/g	ASTM D 664	0,01	Raport

OPAKOWANIE: LUZEM